

Детали и узлы клапанного механизма



Указание

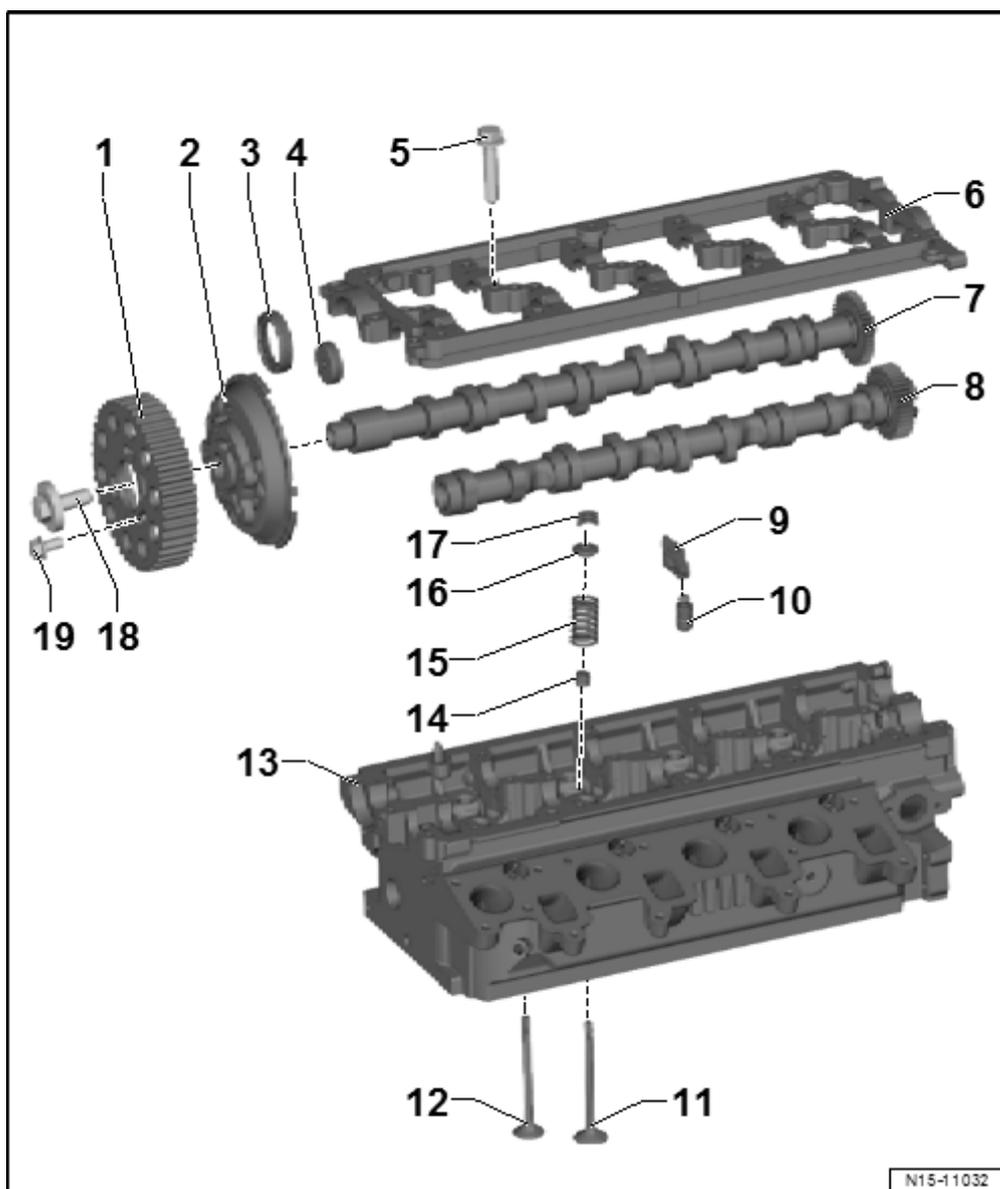
- ◆ Головки цилиндров с трещинами между сёдлами клапанов можно продолжать использовать без уменьшения срока службы, если речь идёт о небольших трещинах шириной макс. 0,5 мм.
- ◆ Пластиковые подкладки, защищающие открытые клапаны, удалять только непосредственно перед установкой ГБЦ.
- ◆ При замене головки блока цилиндров необходимо полностью заменить охлаждающую жидкостью.

1 - Зубчатый шкив

- снятие и установка
→ Глава

2 - Ступица

- снятие и установка
→ Глава



3 - Уплотнительное кольцо

- рабочую кромку уплотнительной манжеты дополнительно не смазывать
- перед установкой чистой тряпкой удалить с шейки распределительного вала остатки масла
- при установке заклеить канавку на носке распредвала (например канцелярской липкой лентой)

- снятие и установка → Глава

4 - Крышка

- после снятия заменяется

5 - Винты

- 24 шт.
- соблюдать последовательность откручивания и затяжки → Илл.
- 10 Нм

6 - Опорная рама

- герметизировать с силиконовым герметиком → Электронный каталог запчастей ЕТКА.
- не поставляется службой запчастей

7 - Распредвал выпускных клапанов

- снятие и установка → Глава

8 - Распредвал впускных клапанов

- снятие и установка → Глава

9 - Коромысло

- 16 шт.
- пометить установочное положение
- не перепутать местами
- проверить лёгкость вращения подшипника ролика
- смазать рабочую поверхность маслом

10 - Гидрокомпенсаторы

- 16 шт.
- пометить установочное положение
- перед установкой смазать рабочие поверхности

11 - Впускные клапаны

- 8 шт.
- обработке не подлежит, допускается только притирка
- для повторной установки пометить монтажное положение
- размеры клапанов → Глава
- проверка направляющих втулок клапанов → Глава

12 - Выпускные клапаны

- 8 шт.
- обработке не подлежит, допускается только притирка
- для повторной установки пометить установочное положение
- Размеры клапанов → Глава
- Проверка направляющих втулок клапанов → Глава

13 - Головка блока цилиндров

- детали и узлы → Глава
- снятие и установка → Глава

14 - Маслосъёмные колпачки

- 16 шт.

15 - Пружина клапана

- 16 шт.

16 - Тарелка пружины

- 16 шт.

17 - Сухарь

- 32 шт.

18 - Винт

- 100 Нм

19 - Винты

- после разборки заменить
- 3 шт.
- 20 Нм и довернуть на 45°

Порядок затяжки болтов опорной рамы распредвалов

Ослабление

- Вывернуть болты крепления опорной рамы в последовательности -24...1-

Затяжка

- Затянуть болты крепления опорной рамы в последовательности -1...24- сначала от руки.
- Затянуть болты крепления рамы распредвалов в последовательности -1 ... 24-

